

PRESTIGE IN

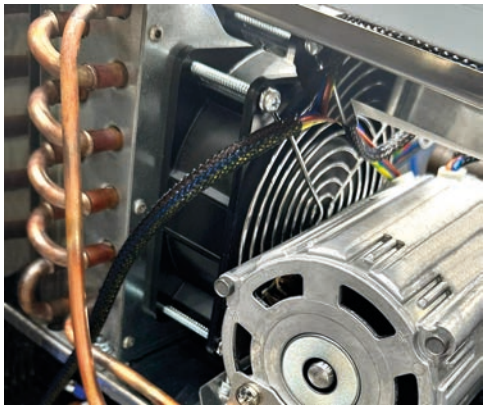
FRIGOGASATORE SOTTOBANCO
AD OSMOSI INVERSA A FLUSSO DIRETTO

CONFORME AL DECRETO DEL
Ministero della Salute
D.M. 25/2012
D.M. 174/2004

LIMPIDA+



- Scocca in acciaio inox ed alluminio
- Display OLED controllo funzioni e temperatura
- Riduzione dei consumi grazie all'Intelligenza Artificiale



- Sistema di condensazione ibrido ad aria/acqua
- 95% di risparmio idrico in modalità stand-by
- 75% di risparmio idrico in modalità erogazione**



- Vaschetta raccogli condensa e antiallagamento



- Produzione acqua: 2,5 L/min*
- Sistema di filtraggio **FILLTHROW** a cartucce
- Gruppo Vessel FV System brevettato
- Pompa in tecnopolimero per maggior resistenza al calcare

CARATTERISTICHE TECNICHE

SEZIONE OSMOSI INVERSA

Produzione nominale: 150 Lt/h (+/- 10%)
Salinità rigettata: 95/98 % (+/- 10%)
Motore: 180 W
Pompa rotativa a palette: 300 Lt/h
Filtro CTO FillThrow® a cartucce carbone alimentare
Membrane osmotiche: 2 × TW30 2012 – 400 GPD
Alimentazione: 220 V 50/60 Hz
Assorbimento massimo: 550 W

SEZIONE FRIGOGASATORE

Portata acqua refrigerata: 1,5 Lt/min (+/- 10%)
Compressore: 1/10 Hp
Condensazione ad acqua
Gas: R290
Display OLED per segnalazione: esaurimento filtri
antiallagamento e mancanza d'acqua
Dimensioni (cm): L 26 – P 42,5 – H 38,5

*Test effettuati con acqua in ingresso a 25 °C.