

# PRESTIGE TOWER

## FRIGOGASATORE AD OSMOSI INVERSA A FLUSSO DIRETTO

CONFORME AL DECRETO DEL
*Ministero della Salute*
D.M. 25/2012
D.M. 174/2004

LIMPIDA+



- Scocca in acciaio inox
- Antine in alluminio verniciato
- Display controllo funzioni e temperatura



Alloggiamento per:

- Tanica raccogligocce con attacco safety-click da 5 L
- Bombola $CO_2$ fino a 4 kg

- Produzione acqua: 1,6 L/min
- Sistema di filtraggio **FILLTHROW** a cartucce
- Gruppo Vessel FV System brevettato
- Pompa in tecnopolimero per maggior resistenza al calcare
- Condensazione ad acqua

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### SEZIONE OSMOSI INVERSA

| |
|---|
| Produzione nominale: 100 L/h (+/- 10%) |
| Salinità rigettata: 95-98 % (+/- 10%) |
| Motore: 180 W |
| Pompa rotativa a palette: 300 L/h |
| Filtro: CTO FillThrow® a cartucce carbone alimentare |
| Membrane osmotiche: 2 × TW30 2012 |
| Alimentazione: 220 V 50/60 Hz |
| Assorbimento massimo: 550 W |

### SEZIONE FRIGOGASATORE

| |
|---|
| Portata acqua refrigerata: 1,5 L/min (+/- 10%) |
| Compressore: 1/10 Hp |
| Condensazione ad acqua |
| Gas refrigerante: R290 |
| Display LCD per segnalazioni: esaurimento filtri |
| antiallagamento e mancanza d'acqua |
| Dimensioni Base: L 36 × P 49 cm |
| Dimensioni Corpo: L 26 × H 134 × P 55 cm |

*Test effettuati con acqua in ingresso a 25 °C.